

# 直流氩弧焊系列

## WS MOS系列

### 逆变式直流氩弧/手工弧焊机

#### 特点及用途:

- 1、采用先进的逆变技术、效率高、空载损耗小, 节约能源。
- 2、采用PWM控制技术, 恒流特性好, 电流控制精确。
- 3、IGBT高频软开关变换, 效率高, 体积小, 重量轻; 控制调节性能好, 一机多用, 使用方便。
- 4、具有出色的瞬间引弧及恒流特性, 焊缝均匀美观。

- 5、体积小, 轻便易携, 特别适合于流动性大的场合及高空作业。
- 6、抗电网波动能力强, 达到 $\pm 10\%$  (行业要求 $\pm 10\%$ )。
- 7、适用于汽车制造、造船、化工、锅炉、食品、医药、厨房、环保、装修等行业的金属材料加工。



WS-250



WS-315



WS-400

技术参数	WS-250	WS-315	WS-400
额定输入电压(V)	3PH380	3PH380	3PH380
电源频率(Hz)	50/60	50/60	50/60
额定输入电流(A)	14	18.5	28.1
额定输入功率(KVA)	9.2	12.2	18.5
空载电压(V)	53	53	55
输出电流调节(A)	10-250	15-315	20-400
额定输出电压(V)	20	22.6	26
延气时间(S)	1-15	1-15	1-15
额定负载持续率%(40°C)	30	30	30
空载损耗(W)	60	80	80
效率	85	85	85
功率因数	0.93	0.93	0.93
焊接厚度范围(mm)	0.3-7	0.3-10	0.3-12
绝缘等级	F	F	F
外壳防护等级	IP21S	IP21S	IP21S
外形尺寸(mm)	500X215X380	600X315X500	600X315X500
重量(kg)	15.5	27.0	27.5